

Leichte Baureihe

Rotorscheren / Vorzerkleinerung



bomatic
Umwelt- und Verfahrenstechnik GmbH

bomatic Rotorscheren

Die kleinen Profis bis 5,5 kW

Leichte Baureihe B 250E/ED | B 400 E/ED | B 300 | B400 /D

Rotorscheren / Vorzerkleinerung

System- und Funktionsbeschreibung

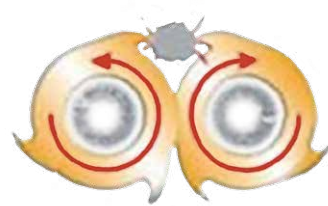
Unsere Rotorscheren sind langsam laufende 2-Wel-
len-Zerkleinerer, die überwiegend zur Vorzerkleinerung
eingesetzt werden.

Ein schneidendes Messerwellensystem mit versetzt an-
geordneten Messern zieht das eingegebene Material ein
und zerkleinert es streifenförmig. Der Langsamlauf die-
ses Shredders garantiert eine geräusch- und staubarme
Arbeitsweise.

Unsere Getriebe werden in Gummipuffern gelagert.
Hierdurch werden extreme Stoßbelastungen abgefangen
und nicht auf das Getriebe übertragen. Die Belastungs-
spitzen werden durch die Gummipuffer abgefangen.
Dadurch erreichen wir erheblich längere Laufzeiten an
Getriebe und Motor.

Störstofferkennung

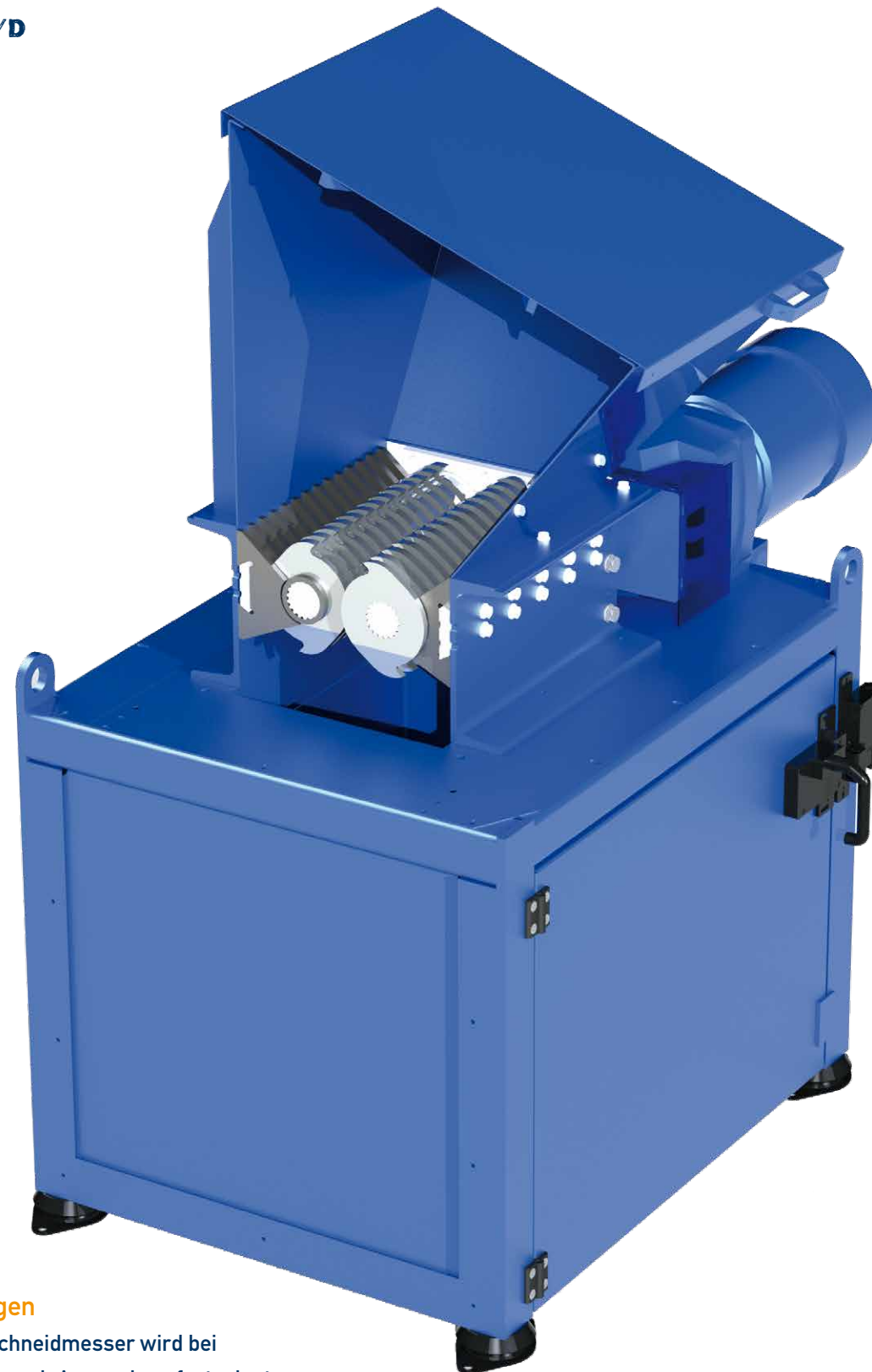
Die Stromaufnahme des
Motors wird überwacht. Im
Störstofffall, d.h. wenn die
Stromaufnahme zu hoch
ist, stoppt das Schneidwerk
automatisch. Das Schneid-
werk reversiert (dreht ent-
gegen der Arbeitsrichtung) und dreht anschließend wie-
der in Arbeitsrichtung. Dieser Vorgang wird in der Regel
dreimal wiederholt (einstellbar), anschließend stoppt
das Schneidwerk.



Schneidmesser

Unterschiedliche Messerausführungen

Die Ausführung der Schneidmesser wird bei
unseren Maschinen je nach Anwendung festgelegt.



Überdimensionierte und evolventenverzahnte Messerwellen

Der Einsatz von einfachen und günstigen Sechskant Mes-
serwellen ist bei Rotorscheren weit verbreitet, hat aber viele
Nachteile. Daher kommen in den bomatic Rotorscheren nur
hochwertige, überdimensionierte, evolventenverzahnte Mes-
serwellen zum Einsatz.



Messerwellen

Flüssigkeitsbeständige / druckdichte Ausführung

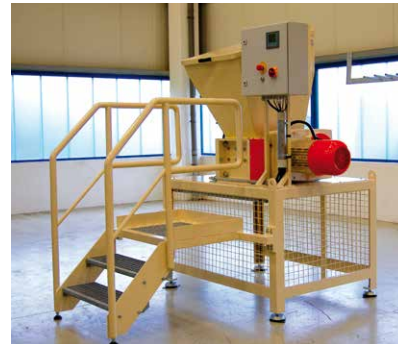
Alle Maschinen dieser Baureihe sind auch in flüssigkeitsbe-
ständiger oder druckdichter Ausführung mit dem Kürzel „D“
verfügbar. In dieser Version werden die Maschinen z.B. mit
außen liegenden Lagern oder mit speziellen Abdichtungen
ausgeführt.

Optional gibt es diese Maschinen auch in Auskleidung mit
Edelstahlplatten oder komplett in Edelstahl.



Außenliegende Lager

Ausführungsbeispiele



Anwendungsbeispiele

Das Material wird manuell oder per Zuförder-einrichtung in den Trichter gefüllt. Ein langsam laufendes, zweiachsiges und schneidendes Mes-serwellensystem mit versetzt angeordneten Messern zieht das Material ein und zerkleinert es in eine streifenförmige Granulatgröße. Die asynchron arbeitenden Messerwellen erzeugen

einen Selbstreinigungseffekt. Der langsame Lauf des Schneidwerks garantiert eine geräuscharme, staubarme und energiesparende, umweltfreund-liche Arbeitsweise. Die aus einem verschleißfesten Spezial-Stahl gefertigten Messer werden bei Über-lastung serienmäßig durch eine Reversiersteuerung geschützt.

Speisereste/Foodwaste



Knochen



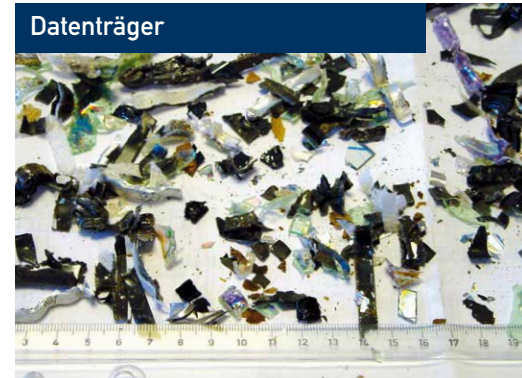
Blechkanister



Kunststoffgebinde



Datenträger



Kronkorken



bomatic

B 250E/ED | B 400E/ED



	B 250E/ED	B 400E/ED
Schneidwerksöffnung (L x B)	250 x 250 mm	400 x 250 mm
Gesamtaufstellfläche (L x B x H) in mm	1025 x 750 x 1800	1110 x 750 x 1800
Gesamtgewicht	180 Kg	230 Kg
Antriebsleistung	2,2 - 3 kW	2,2 - 3 kW
Trichteröffnung	460 x 460 mm	630 x 460 mm

Einige exemplarische Durchsatzangaben:

Küchenabfall, Knochen, Speisereste	ca. 50 kg/h
Nassmüll	ca. 50 kg/h
Gebinde bis 2 l	ca. 50 kg/h
Spritzen, Schläuche, leichter Krankenhausabfall	ca. 50 kg/h
Drehspäne	ca. 1 m³/h

Schneidwerksöffnung (L x B)	440 x 370 mm
Gesamtaufstellfläche (L x B x H)	1330 x 950 x 1980 mm
Gesamtgewicht	500 Kg
Antriebsleistung	5,5 kW
Trichteröffnung	750 x 675 mm

Einige exemplarische Durchsatzangaben:

Kunststoffgebinde bis 20 l	ca. 150 kg/h
Blechgebinde bis 10 l	ca. 400 kg/h
Glas, Flaschen	ca. 1,5 m³/h
Biomüll, Knochen	ca. 1,5 m³/h
Drehspäne	ca. 2 m³/h

bomatic B 400/D



Schneidwerksöffnung (L x B)	400 x 500 mm
Gesamtaufstellfläche (L x B x H) in mm	1500 x 950 x 2470
Gesamtgewicht	675 Kg
Antriebsleistung	5,5 kW
Trichteröffnung	720 x 830 mm

Einige exemplarische Durchsatzangaben:

Kunststoffgebinde bis 30 l	ca. 200 kg/h
Blechgebinde bis 30 l	ca. 600 kg/h
Glas, Flaschen	ca. 2 m³/h
Biomüll, Knochen	ca. 2 m³/h
Drehspäne	ca. 2 m³/h